

(Fast Cast Polyurethanes)

Specifications of Repro

共通概要: 2液性の速硬化樹脂です

フリーマン レプロ シリーズ

特別品 ゲルコート/ラミネート用レプロもあります Aug.2005

用途	各種治具、モデル、パターン、中子取り、見切り、真空成形型、プレス型(レプロアルミ)等の製作、金型チェック、合成木材等の接着								
グループ	A (汎用品)			B	C	D	E		
項目	レプロ 10	レプロ 83	レプロスロー	レプロ NS	レプロ ワン 【新製品】	レプロ A・R	レプロアルミ (レプロ95)	ワーカブルレプロ (レプロライト)	レプロ ウルトラ ライト
特色	実績豊富	実績豊富	収縮が一番小さい	A液の沈殿が少なく攪拌が容易	高耐熱、高硬度 低溶剤、低臭気	エポキシゲルコート並の耐摩耗性	熱伝導性がよい	後加工(ノミ・カンナ)が容易	カッターナイフでも簡単に加工出来る
ゲル化時間(25℃)	5~6分	6~7分	12~14分	6~7分	6~7分	6~7分	6~7分	6~8分	10~11分
脱型時間(分)	30~60	60~90	180~240	60~90	60~90	60~90	60~90	90~120	120~180
比重	1.9	1.9	1.9	1.9	1.75	1.9	1.9	0.9	0.59
硬度(ショアD)	84	84	84	84	87	84	84	68	55
混合粘度 CPS、1分後	1100	1100	1100	1750	1500	1800	1450	1500	1400
収縮(mm/mm)注①⑥	0.0012	0.001	0.0009	0.001	0.001	0.001	0.0012	0.0014	0.0014
線膨張係数⑦	65×10^{-6} (22~44℃)	65×10^{-6} (22~44℃)	65×10^{-6} (22~44℃)	25.8×10^{-6}	31.9×10^{-6}	53.7×10^{-6}	55.8×10^{-6}	62.5×10^{-6}	74.6×10^{-6}
圧縮強度(Kg/cm ²)①	454	454	454	419	552	496	502	279	189
熱たわみ⑤ 4.6Kg/cm ²	57℃	57℃	57℃	61℃	69℃	58℃	55℃	56℃	53℃
18.5Kg/cm ²	55℃	55℃	55℃	56℃	—	51℃	47℃	48℃	48℃
曲げ強度(Kg/cm ²)②	361	361	361	210	301	329	215	184	129
曲げ弾性(kg/cm ²)②	66019	66019	66019	—	56176	32904	35505	24396	11249
引張強度③	220	220	220	120	165	214	124	107	104
引張弾性(Kg/cm ²)③	66159	66159	66159	—	40919	71011	39442	24607	5090
イゾット衝撃(Ft.Lbs/In.)④	0.31	0.31	0.31	0.35	0.3	0.27	0.29	0.15	0.12
混合比(重量or容積)	1 対 1								
充填剤攪拌	レプロミキサー、RDミキサー等で容易に行える。又、ヘラにて可。								
安全性	非DTI変成(エーテル不含有) 安全の為、保護メガネ要 引火点:66.5℃(液体) 発火点:238℃(硬化後)								
その他	離型剤:ワックス系(ペースト、液状) オイル分:無し 注ぎ足し、接着、塗装:可								
せん断強さ⑧		3.22kg/mm							
色	薄茶	青/白	薄茶	青	ライトグレー	グレー	アルミ	茶	薄茶
梱包(1ケース)	5ポンドセット×6 20ポンドセット×1		20ポンドセット×1	20ポンドセット×1	5ポンドセット×6 20ポンドセット×1	20ポンドセット×1	20ポンドセット×1	小セット×6 中セット×1	中セット×1

※注① 注型量により異なる

※5ポンドセット/小セット...約1.2L/セット(レプロワン:約1.3L/セット)

ASTM Tests No. ①D-695 ②D-790 ③D-638 ④D-256 20ポンドセット/中セット...約4.7L/セット(レプロワン:約5.1L/セット)

⑤D-648 ⑥D-2566 ⑦D-696-98 ⑧JIS K-7214